

KS 75

Klinkschnittsäge V-Cut Saw



Abb./fig. 1

Grundmaschine: Typ KS 75

- Präzises Schneiden von V-Ausschnitten in Kunststoffprofilen für Kämpfer- und Setzstücke.
- Mit entsprechendem Zubehör auch für Aluminium einsetzbar.

Produktmerkmale:

- Einfach und sicher zu bedienen.
- Sehr gute Schnittqualität.
- Für jede Profilhöhe variabel.
- Keine Beschädigungen der Profil-Sichtflächen.
- KS 75: Klinkschnittsäge in besonders stabilem Aufbau.

Abbildung 1: KS-75 mit Standard-Anschlaglineal.

Base machine: Type KS 75

- Precision V-cuts in plastic profiles for transforms and mullions.
- With corresponding accessories also suitable for aluminium.

Product features:

- Easy and safe to operate.
- Excellent cutting quality.
- Variable to suit any section height.
- No damage to end surfaces.
- KS 75: V-Cut Saw with particularly sturdy design.

Figure 1: KS 75 with standard length stop.

Klinkschnittsäge KS 75

Dank ihrer konstruktiven, stabilen Auslegung bietet die Klinkschnittsäge KS 75 eine sehr hohe Schnittqualität. Das Sägeaggregat wird auf einer feingeschliffenen Doppelwellenführung bewegt, die beidseitig mit dem Maschinenständer fest verbunden ist. Der mittig angeordnete Vorschubzylinder erzeugt weiche und ruckfreie Bewegungen. Daher können bei Verwendung entsprechenden Zubehörs auch Aluminiumprofile geschnitten werden. Außerdem ist die KS 75 auch als Ablangsäge für 45°-Schnitte bei Profilen bis 75 mm Höhe einsetzbar. Abschnitt und Anschnitt werden damit in einem Arbeitsgang durchgeführt.

Der konstruktive Aufbau der KS 75 schont die Profilloberfläche: das Profil wird horizontal gegen den senkrechten Anschlagtisch gepreßt. Dabei liegt es an den Stegen auf; die Sichtfläche kann daher nicht beschädigt werden.

V-Cut Saw KS 75

The sturdy design of the V-cut saw KS 75 ensures very high cutting quality. The saw unit moves on precision-ground, twin-shaft guides firmly connected to the machine stand at both ends. The centrally arranged feed cylinder ensures smooth and jolt-free movement, thus providing the prerequisite for cutting aluminium with the corresponding attachments. The KS 75 can also be effectively used as a crosscut saw for 45° cuts in section heights up to 75 mm [2.9 inch]. Off-cuts and initial cuts can therefore be carried out in one single operation.

The design of the KS 75 also ensures of the surface of the sections is protected. The section is pressed horizontally against the vertical stop table. As a result the section lies on its webs ensuring the end surface cannot be damaged.



Technische Daten:

Antrieb: 2 x 1,3 kW Drehstrommotoren
Sägevorschub: pneumatisch, stufenlos einstellbar
Luftdruck: 6 bar
Sägeblätter: 2 x 300 mm Ø, Z=96
Längeneinstellung: mit Standard-Anschlaglineal
250-1.600 mm
Schnittbereich: Max. Tiefe 150mm, Höhe 75 mm
Abmessungen: 650 / 1100 / 1350 (L/B/H in mm)
Gewicht: 200 kg

Technical data:

Drive: 2 x 1,3 kW three-phase AC motors
Feed: pneumatic, continuously variable
Working pressure: 85 psi
Saw blades: 2 x 300 mm Ø, Z=96
Length setting: with standard length stop
250-1,600 mm
Cutting range: Max. depth 150mm, height 75 mm
Dimensions: 650 / 1100 / 1350 (L/W/H in mm)
Weight: 200 kg

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU