

# GLX

Glasleistensäge für alle gängigen Größen

Пила для одновременной нарезки двух штапиков

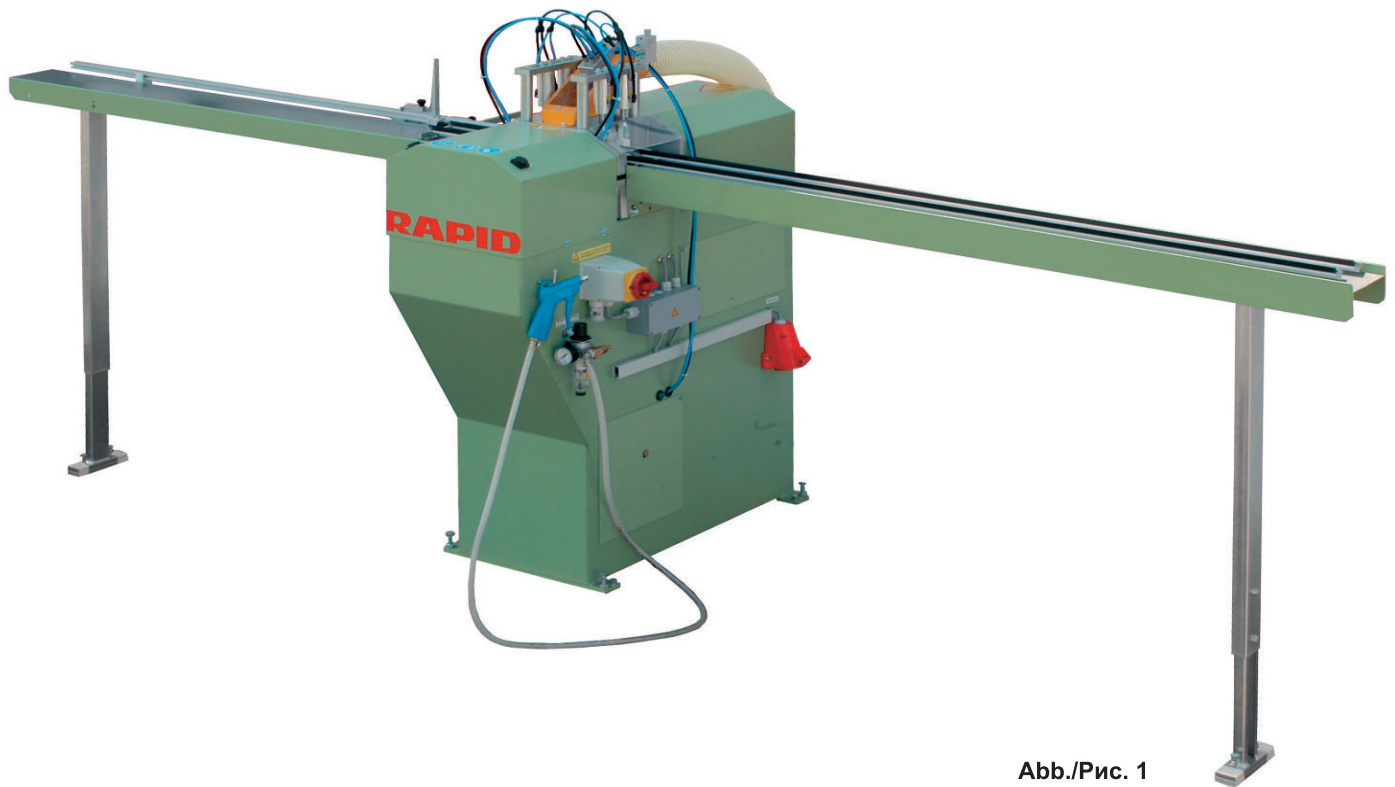


Abb./Рис. 1

**Glasleistensäge für alle gängigen Größen zum Schneiden von gleichzeitig zwei oder vier Glasleisten aus Kunststoff, Holz oder Aluminium (optional) in einer Spannung, Gehrungsschnitte 45/45 Grad.**

- Zwei oder vier 45°-Gehrungen gleichzeitig.

#### Produktmerkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar, Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Sichere Zweihandbedienung zum Spannen und Sägen.
- Spanneinrichtung nur vertikal oder (optional) mit Kombispanneinrichtung, horizontal, 2-fach.
- Absaugstutzen serienmäßig inklusive.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole inkl.

**Abbildung 1:** GLX für 45°-Gehrungen mit (optional) 4fach-Zuschnitt, manuellem Mess-System mit Auflage 2,5 m links, Profilaufgabe 3 m rechts.

**Пила для нарезки заготовок разных размеров из ПВХ, дерева или алюминия (опции). GLX производит одновременную нарезку двух или четырёх штапиков под углом 45°.**

- Нарезка 2 или 4 штапиков одновременно под углом 45°.

#### Отличительные признаки:

- Пневматическая, бесступенчатая подача пилы.
- Управление двумя руками повышает безопасность работы.
- Вертикальные пневмоприжимы или (опционально) комбинированное прижимное устройство, с двумя дополнительными горизонтальными прижимами.
- Вытяжные патрубки в серийном исполнении.
- Включает пневморедуктор, манометр с ручным отводом влаги и пневмопистолет для обдува.

**Рис. 1:** GLX для нарезки под углом 45° четырёх штапиков, (опция), ручная измерительная линейка слева и опора для профиля со стороны подачи, справа.

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosseffingen · Balinge Str. 29

[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

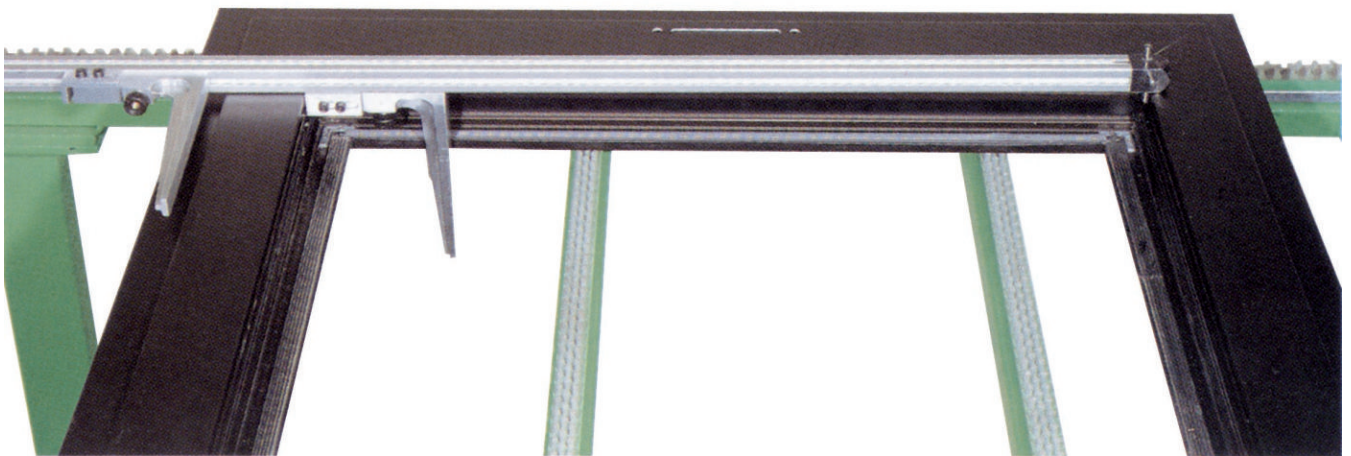
**RAPID**  
MASCHINENBAU

## Glisleistensäge GLX

Die Glisleistensägen GLX dürfen ausschließlich mit einer Absaugung betrieben werden. Gegen Aufpreis wird eine passende RAPID-Einheit zum Absaugen der Späne und Abschnitte geliefert. Ein Freischnitt für Schweißraupen ist über zwei zusätzliche Sägeblätter möglich.

### Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilaufgabe oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme.
- Sicherheits- und Anschlusspaket für elektronische Anschlagssysteme.
- Aufrüstungen für das Sägen von Aluminium Profilen:
  - hochwertige Abstreifringe zum Schutz der Führungswellen,
  - pneumatische Sprüheinrichtung,
  - hydropneumatischer Vorschub.



**Abbildung 2: Manuelle Abtastung** mit dem Anschlagssystem zur genauen Maßübertragung für den Zuschnitt der Glisleisten. Mit einer Meßschiene, die vier verschiebbare Anschlagwinkel aufweist, werden die vier Maße für die Glisleisten abgetastet und jeweils als Anschlag für den Zuschnitt herausgezogen (Option).

### Technische Daten:

<b>Antrieb:</b>	2 x 0,45kW Drehstrommotoren
<b>Sägevorschub:</b>	pneumatisch, stufenlos einstellbar, Rücklauf im Eilgang
<b>Luftdruck:</b>	6 bar
<b>Sägeblätter:</b>	2 x 200 mm Ø, Z=60 2 x 95 mm Ø, Z=20 (1 x links, 1 x rechts)
<b>Schnittwinkel:</b>	45°/45°
<b>Erforderliche Absaugung:</b>	1100 Watt
<b>Absaugstutzen:</b>	80 mm Durchmesser
<b>Abmessungen:</b>	450 / 1140 / 1200 (L/B/H in mm)
<b>Gewicht:</b>	125 kg

## Штапикорез GLX

Для работы на пильных станках GLX необходимо устройство для отвода стружки и отрезков, по запросу станок оснащается подходящим вытяжным устройством RAPID. Для обрезки уголков под сварочный наплав станок оснащается двумя дополнительными пильными дисками.

### Опции:

- Передвижное вытяжное устройство.
- Опора под профиль со стороны подачи, справа или слева.
- Механические, дигитальные или электронные измерительные упоры.
- Комплект подсоединения для электронных упоров (безопасность).
- Дополнительные опции для нарезки алюминиевых штапиков:
  - высококачественные уплотнительные кольца для защиты направляющих,
  - пневматическая система охлаждения,
  - гидropневматическая подача пыли.

**Рис. 2: Снятие размеров вручную** с помощью измерительной системы для точного переноса размеров для нарезки штапиков. Размеры снимаются измерительной линейкой с четырьмя подвижными уголками, служащими упорами при распиле (опция).

### Технические данные:

<b>Двигатель:</b>	2 x 0,45kw трёхфазных двигателя
<b>Подача пыли:</b>	пневматическая, бесступенчатая, скоростной возврат пыли
<b>Сжатый воздух:</b>	6 bar
<b>Пильные диски:</b>	2 x 200 мм, Z=60 2 x 95 мм, Z=20 (1 x слева, 1 x справа)
<b>Угол распила:</b>	45°/45°
<b>Вытяжка не менее:</b>	1100 Ватт
<b>Патрубок вытяжки:</b>	80 мм диаметр
<b>Размеры:</b>	450 / 1140 / 1200 (Д/Ш/В в мм)
<b>Вес:</b>	145 кг

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten. Возможны технические изменения. Иллюстрации могут содержать опции, поставляемые за отдельную плату. C-11/2010