

# GLI

## Glasleistensäge für Glasleisten aus Aluminium

## Пила для резки алюминиевых штапиков



### GLI für Glasleisten aus Aluminium

Die **Glasleistensäge GLI** wurde für den Zuschnitt von Aluminium-Glasleisten ausgelegt, wie sie in Fenster- und Türenbau verarbeitet werden. Es können gleichzeitig zwei 90°-Zuschnitte erfolgen. Der Sägevorschub ist stufenlos einstellbar, wobei der Säge-Rücklauf im Eilgang erfolgt. Durch die universell ausgelegte Auflage und Profilführung lässt sich ein großes Profilspektrum verarbeiten.

- Zwei 90°-Zuschnitte gleichzeitig.

#### Produktmerkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar, Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Sichere Zweihandbedienung zum Spannen und Sägen.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole..

**Abbildung 1:** GLI für den Doppelzuschnitt, mit manuellem Mess-System mit Auflage 1,5 m links, Profilaufgabe 3 m rechts.

### GLI для резки алюминиевых штапиков

**Пильный станок GLI** предназначен для резки алюминиевых штапиков, которые используются в производстве окон и дверей. Станок позволяет производить двойной нарез под углом 90°. Поддача пилы осуществляется бесступенчато, для возврата пилы предусмотрен скоростной режим. Благодаря универсальной конструкции опоры и направляющей может быть обработан широкий спектр профилей.

- Два отреза под 90° одновременно двух штапиков.

#### Отличительные признаки:

- Пневматическая подача пилы с бесступенчатой регулировкой.
- Безопасное двуручное управление зажимом и распилом.
- Пневморедуктор, манометр с ручным отводом влаги и пневмопистолет для обдува.

**Рис. 1:** Пильный станок GLI с пневматическими прижимами для двойного зажима, с ручной измерительной линейкой слева и опорой профиля справа.

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

**RAPID**  
MASCHINENBAU

## Glisleistensäge GLI

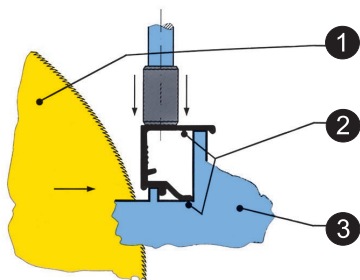
Sicheres Arbeiten über Bedienpult. Für den Betrieb wird eine Absaugung empfohlen. Gegen Aufpreis wird eine passende RAPID-Einheit zum Absaugen der Späne und Abschnitte geliefert.

### Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilaufgabe oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme.
- Sicherheits- und Anschlusspaket für elektronische Anschlagssysteme.
- Aufrüstungen für das Sägen von Aluminium Profilen:
  - pneumatische Sprüheinrichtung,
  - hydropneumatischer Vorschub.

### RAPID-Vorteile:

- 1 Schnittrichtung nach innen (nach Montage keine sichtbare Gratbildung).
- 2 Spannfläche (geschonte Sichtfläche, Bewegung erfolgt nur auf dem Innenbereich).
- 3 Anlage universell (auch bei unterschiedlichen Schenkel-längen).



**Abbildung 2: Manuelle Abtastung** mit dem Anschlagssystem zur genauen Maßübertragung für den Zuschnitt der Glisleisten. Mit einer Meßschiene, die vier verschiebbare Anschlagwinkel aufweist, werden die vier Maße für die Glisleisten abgetastet und jeweils als Anschlag für den Zuschnitt herausgezogen (Option).

### Technische Daten:

<b>Antrieb:</b>	1 x 0,45kW Drehstrommotoren
<b>Sägevorschub:</b>	pneumatisch, stufenlos einstellbar, Rücklauf im Eilgang
<b>Luftdruck:</b>	6 bar
<b>Sägeblatt:</b>	250 mm Ø, Z=80
<b>Schnittwinkel:</b>	90°
<b>Empfohlene Absaugung:</b>	1100 Watt
<b>Abmessungen:</b>	520 / 850 / 1400 (L/B/H in mm)
<b>Gewicht:</b>	120 kg

## Пи́ла для резки штапиков GLI

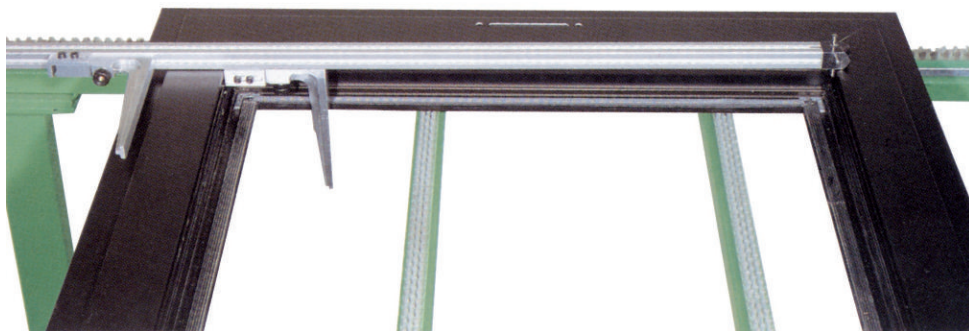
Безопасная работа с помощью пульта управления. Для работы на станке рекомендуется использовать вытяжку. Опционально станок может быть оснащён подходящей вытяжкой RAPID.

### Опции:

- Передвижная вытяжка.
- Опора профиля со стороны подачи, справа или слева.
- Ручные, с цифровым указателем длины или электронные системы упоров.
- Комплект безопасного соединения для электронных систем упоров.
- Дополнительные опции для реза алюминиевых профилей:
  - пневматическая система охлаждения,
  - гидротормоз.

### Преимущества установок RAPID:

- 1 Направление реза вовнутрь (после монтажа не видны заусеницы).
- 2 Поверхность прижима (видимая часть предохраняется, движение осуществляется по внутренней части).
- 3 Универсальная форма (для стенок различной длины).



**Рис. 2: Снятие размеров вручную** с помощью измерительной системы упоров для точного переноса размеров для нарезки штапиков. Размеры снимаются измерительной линейкой с четырьмя подвижными уголками, служащими упорами при распиле (опция).

### Технические данные:

<b>Двигатель:</b>	0,45 кВт трёхфазный двигатель
<b>Подача пилы:</b>	пневматическая, бесступенчатая, быстрый откат
<b>Сжатый воздух:</b>	6 бар
<b>Пильный диск:</b>	250 mm Ø, Z=80
<b>Угол распила:</b>	90°
<b>Вытяжка не менее:</b>	1,100 Ватт
<b>Размеры:</b>	520 / 850 / 1400 (Д/Ш/В в мм)
<b>Вес:</b>	120 кг

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreisflichtige Optionen enthalten. Возможны технические изменения. Иллюстрации могут содержать опции, поставляемые за отдельную плату. C-11/2010