

# GLF

## Glasleistenfräse

## Glazing bead saw with contour tooling



Abb./fig. 1

### GLF für Glasleisten aus PVC.

Die **Glasleistenfräse GLF** ermöglicht die Konturbearbeitung von PVC-Glasleisten. Zwei Frässcheiben sind mit einem 90°-Sägeblatt kombiniert und lassen gleichzeitige Fräsungen der Profilkontur am Anfang und am Ende der Glasleiste zu.

#### Produktmerkmale:

- Hydropneumatischer Vorschub.
- 2 Frässcheiben kombiniert mit 90° Sägeblatt.
- Gleichzeitig zwei Konturfräsungen möglich.
- Wahlschalter zur Auswahl zwischen Sägen und Fräsen.
- Absaugstutzen serienmäßig inklusive.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller entwässerung. Reinigungspistole inkl.
- Motorschutzschalter mit Not-Aus.

#### Zweihandbedinung über Bedienpult:

- Gleichzeitiges Spannen von zwei Glasleisten
- Sägeblatt- und Fräsvorschub

Abbildung 1: GLF

### GLF for PVC glazing beads.

The **GLF glazing bead saw** enables the contour milling of the PVC glazing beads. Two milling tools are combined with a 90° saw blade and allow the front and end milling in the same time.

#### Product features:

- Hydropneumatic saw stroke.
- 2 milling tools combined with a 90° saw blade.
- Front and end milling at the same time.
- Selector switch: cutting or milling. Suction connector included.
- Maintenance unit with pressure reducer, pressure gauge and manual dewatering. Cleaning pistol incl.
- Motor protection switch with Emergency Stop.

#### Two hand control on cnc control panel:

- Clamping of two glazing beads at the same time
- Saw and milling stroke

Figure 1: GLF

# GLF

## Glasleistenfräse

## Glazing bead saw with contour tooling

Durch verarbeitungsgerechte und profilabhängige Auflagen werden die Sichtflächen der Glasleisten nicht beschädigt; Gratbildung wird durch nach innen gerichteten Sägevorschub vermieden.

Gewünschte Bearbeitung kann über den Stellungsschalter angewählt werden: (Sägen oder Fräsen, Abb. 2 und 3).

Die Tasterbedienung garantiert ein sicheres Arbeiten.

The base support, matched to the relevant cutting operation and profile section, ensures the surfaces of the glass beads are not damaged; burrs are avoided by the inner saw feed action.

You can choose the desired operation (sawing or milling) at the position switch. (fig. 2 and 3).

The two-hand operating system endures safe machine operation.



Abb./fig. 2 Position: Sägen/Cutting

### Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilaufgabe oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Elektronische Längenschnittpakete mit PC-Steuerung Posi-Touch mit Sicherheits- und Anschlusspaket.

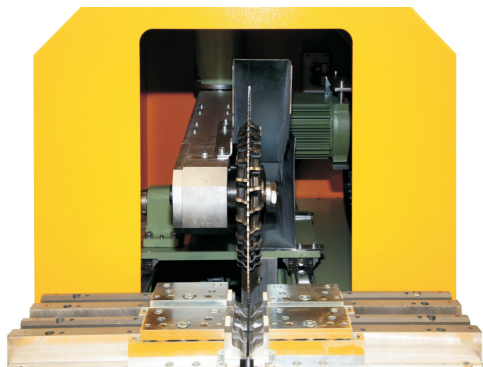
### Abbildung 4:

#### Zubehör:

- An die Kontur der Glasleiste angepasste Auflagen (8 Stück) und Druckleisten (4 Stück) für ein sicheres Spannen und genaues Bearbeiten der Glasleisten.

#### Werkzeuge:

- Paket Sägeblatt & Fräsersatz



### Figure 4:

#### Accessories:

- Profile depending supports (8 pieces) and profile depending pressure rails (4 pieces) specially for the beads designed, to have a save clamping and milling.

#### Tools:

- Packet saw blade & milling cutter

### Technische Daten:

<b>Antrieb:</b>	1 x 1,85 kW Drehstrommotor
<b>Sägevorschub:</b>	hydropneumatisch
<b>Luftdruck:</b>	6 bar
<b>Sägeblatt:</b>	1 x 300 mm Durchmesser, Z=96
<b>Schnittwinkel:</b>	90° im Einzel- und Paarschnitt
<b>Erforderliche Absaugung:</b>	1100 Watt
<b>Profilspanneinheit:</b>	pneumatisch
<b>Abmessungen:</b>	1900/650/1500 (L/B/H in mm)
<b>Gewicht:</b>	220 kg

### Technical data:

<b>Drive:</b>	1 x 1,85 kW three phase AC motors
<b>Saw feed:</b>	hydro-pneumatic
<b>Air pressure:</b>	6 bar
<b>Saw blade:</b>	1 x 300 mm, Z=96
<b>Cutting angle:</b>	90° single or pair cut
<b>Required suction:</b>	1,100 Watt
<b>Clamping device:</b>	pneumatically
<b>Dimensions:</b>	1900/650/1500 (L/W/H mm)
<b>Weight:</b>	220 kg

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29

[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

**RAPID**  
MASCHINENBAU