

Dwupięta tarczowa do cięcia ukośnego

Double Mitre Saw

Двухголовочный усорезный станок

DGL-300



Do precyzyjnego i bezzadziowego cięcia profili z aluminium i tworzyw sztucznych

- Wysoka jakość cięcia oraz spokojna praca
- Sprawne i kontrolowane usuwanie ścinków

Solidna konstrukcja nośna urządzenia:

- Stabilne łóżko maszyny
- Szttywne prowadnice liniowe

Wysokojakościowy agregat piłowy:

- Odchylane osłony brzeszczotów piły w każdym agregacie, zapewniające bezpieczną pracę i wysoki komfort obsługi
- Pneumatyczne urządzenie wychylające, pochylenie głowicy piły pod kątem 90° i 45° do wewnątrz. Ustawianie w pośrednim położeniu kątowym z mechanicznym zderzakiem i skalą kątową (opcja)

Precision, no-burr cutting of aluminium and plastic sections

- High cutting quality and low-noise operation
- Efficient and monitored waste disposal

Solid substructure:

- Stable machine bed
- Stiff linear guide

High quality saw unit:

- Pneumatic saw blade guard per saw head for greater work safety and comfort
- Pneumatic swivel of the saw heads 90° and 45° internal. Intermediate angles via mechanic stop and angle scale (optional)

Для точной и безоблойной резки профилей из алюминия и ПВХ

- Высокое качество резки, малозумный и плавный ход станка
- Эффективное и контролируемое удаление отходов

Прочная конструкция рамы станка:

- Прочная станина
- Жесткая линейная направляющая

Высококачественные режущие головки:

- Поворотный защитный кожух обеспечивает безопасную работу и повышает комфорт обслуживания
- Пневм. поворотное устройство, наклон головки пилы вовнутрь на 90° и 45°. Промежуточный угольник с мех. упором и угловая шкала (доп. вариант)

RAPID-Maschinenbau GmbH
D-72131 Offerdingen · Tübinger Str. 2

www.rapid-maschinenbau.de

Telefax +49(0) 74 73-37 87-53
Telefon +49(0) 74 73-37 87-20

rapid@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Dane techniczne:

Napęd: silniki prądu przemiennego, trójfazowe 4,0 kW, 400 V, prędkość obrot. 2900 obr/min.

Brzeszczot piły: maks. średnica 550 mm.

Mocowanie profili: na jeden agregat piłowy 2 sztuki w pionie, 1 sztuka w poziomie.

Posuw: hydropneumatyczny

Ciśnienie robocze: 6 bar

Przesuwanie wzdłużne: przesuwanie agregatu zespołem napędowym z regulacją elektroniczną RAPID, prędkość przesuwu > 25 m/min.

Przesuwanie agregatu piłowego: ręcznie lub pneumatyczne 90°-45°

Minimalny wymiar zewnętrzny podwójnego cięcia: 420 mm

Opcje:

- przenośnik rolkowy
- zderzak do krótkich przedmiotów
- zderzak podporowy dla krótkich przedmiotów z ogranicznikiem nacięcia
- zaciski i dociskacze
- ruchome urządzenie do usuwania wiórów
- urządzenie do spryskiwania
- drukarka etykiet RAPID

Technical Data:

Drive: AC-Motors 4,0 KW, 400 Volt, 2900 RPM.

Saw blade: Max. diameter 550mm.

Profile fixture: 2 vertical and 1 horizontal clamping cylinder per saw head.

Saw feed: hydropneumatic

Pressure: 6 bar

Length adjustment: motoric saw head adjustment via RAPID-Electronic control, adjustment speed > 25m/min.

Saw head adjustment: manual or pneumatic 90°-45°

Minimal double cut-outer measure: 420 mm

Options:

- Roller conveyor
- Stop for short pieces
- Transom stop with off cut minimisation
- Support blocks and clamp pieces
- Dust extractor, movable
- spraying device
- RAPID label printer

Технические данные:

Привод: 3-фазн. эл. двигатели 4,0 кВт, 400 вольт, число об. 2900 об/мин.

Диаметр режущего полотна:

Мак 550 мм

Зажим заготовки: 1 горизонтальный и 2 вертикальных зажимных пневмоцилиндра на головку

Подача пилы: гидropневматическая

Давление воздуха: 6 бар

Регулировка (установка) длины:

моторная, электронным устройством RAPID.

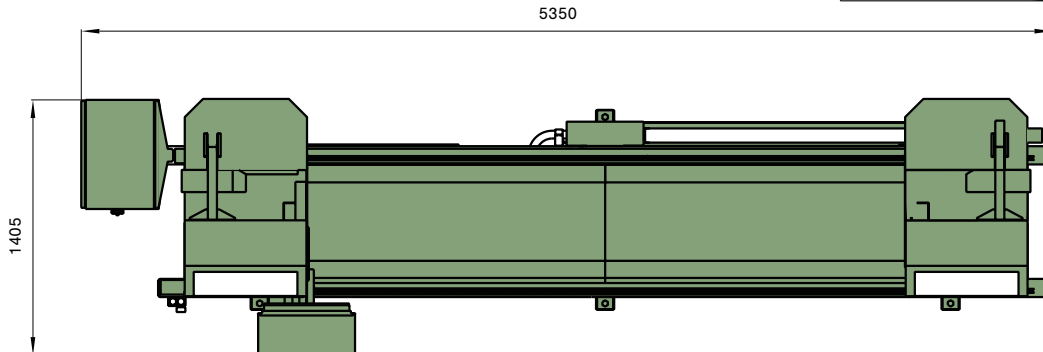
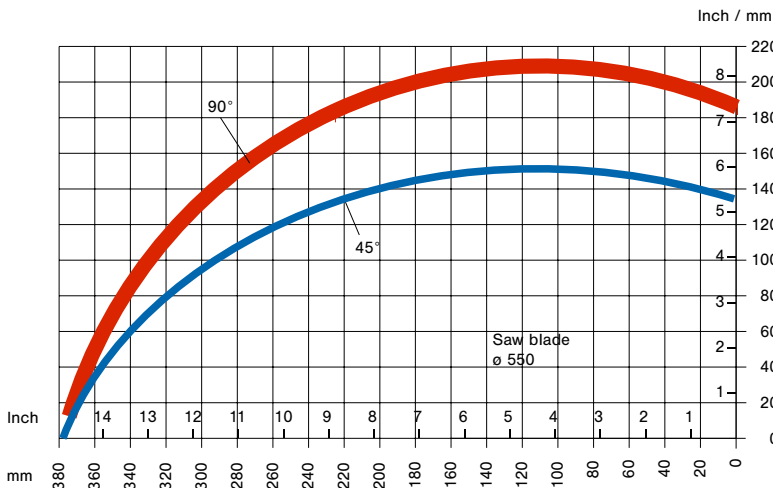
Скорость продвижения > 25 м/мин.

Регулировка агрегата: ручная или пневматическая 90°-45°

Мин. внешний размер при двойном резе: 420 мм

Дополнительное оснащение:

- Рольганг
- Упор для коротких деталей
- Упор для импоста
- Зажимные и прижимные устройства
- Передвижная вытяжка для стружки
- Устройство для охлаждения
- Печатное устройство RAPID



Cutting length / length* [mm]

3.700 / 5.320

*without Roller conveyor

RAPID
MASCHINENBAU

Сохраняется право на изменение размеров и конструкции, связанные с развитием технического прогресса. На иллюстрациях могут быть изображены детали, предлагаемые за дополнительную стоимость.

All details are subject to alteration without notice in order to incorporate improvements (All stated inch dimensions = approximate dimensions). Pictures may contain options that are subject to surcharge.

Zastęgamy sobie zmiany wymiarów i konstrukcji w ramach postępu technicznego. Ilustracje mogą zawierać opcje wymagające dodatkowej dopłaty.