

Für Gehrungsschnitte bei Aluminium- und Kunststoffprofilen bis 15°.

Mit komfortablen und profitablen elektronischen Anzeigen für Winkel und Position, sowie Laser-Schnittspalt-Anzeige (optional).

Produktmerkmale:

- Schwenkbereich von 15° links bis 15° rechts
- Präzise hartverchromte Aggregat-Doppelwellenführung
- Stabiler Grundaufbau für hohe Präzision bei langen Gehrungsschnitten

Die SGS mit ihrer äußerst hohen Schnittpräzision ist speziell für den Sonderbau ausgelegt. Bedingt durch den festen Drehpunkt erübrigt sich jegliche Winkelkorrektur über den gesamten Schwenkbereich.

Abb./fig. 1: SGS-ML mit Rollenbahn und Längenschlag (Option) / SGS-ML with roller conveyor and length stop (optional).

For up to 15° mitre cuts in aluminium and plastic sections.

With convenient and profitable electronic displays for angle, position and laser cutting gap (optional).

Product features:

- Swivel range from 15° left to 15° right
- Precision hard-chrome plated twin-shaft saw unit guides
- Sturdy basic design to ensure high precision of long mitre cuts

The SGS with its extremely high cutting precision is specifically designed for special applications. The fixed pivot point renders any angle correction unnecessary over the entire swivel range.

Serienausstattung:

- Abdeckung gegen Späneflug.
- Schwenkeinrichtung mit festen Rastpositionen.
- Gummibelegte vertikale Spanner, in der Höhe und seitlich einstellbar.
- Sichere Zweihandbedienung.
- Sägeblatt 500 mm.

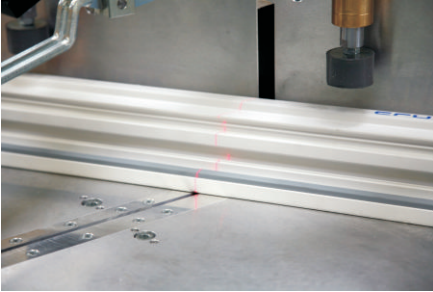


Abb./fig. 2: Laser-Schnittspaltanzeige
Laser cutting gap display

Standard equipment:

- Swaft cover.
- Swivel attachment with lock positions.
- Rubber-coated vertical pneumatic clamp, vertically and laterally adjustable.
- Safe two-hand-control.
- Saw blade 500 mm.

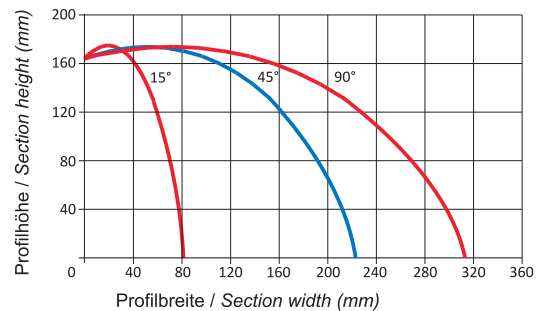


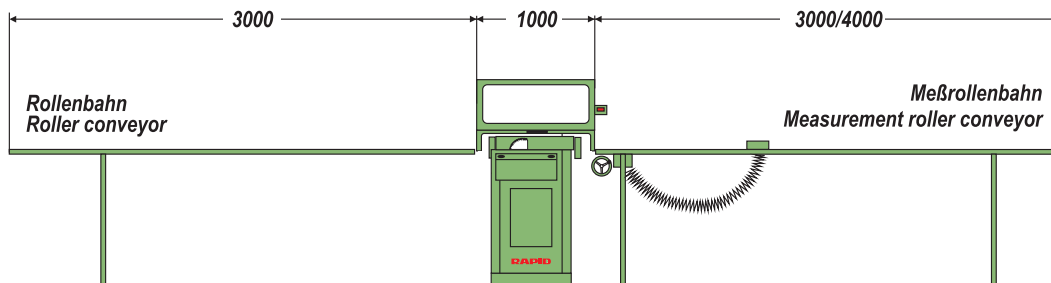
Abb./fig. 3: Schnittdiagramm / Cutting diagram

Optionen:

- Hydropneumatischer Sägevorschub.
- Sprüheinrichtung.
- Fahrbare Späneabsaugung.
- Horizontale Spanneinrichtung.
- Digitale Winkelanzeige (Empfehlung bei Zwischenwinkel).
- Laser-Schnittspaltanzeige.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme mit PC-Steuerung Windows NT, standardmäßig rechts (links optional).
- Rollenbahn auf Zufuhrseite, standardmäßig links.

Optional:

- Hydropneumatically saw in feed.
- Pneumatically Lubrication system.
- Driveable swarf extraction unit.
- Horizontal pneumatically clamp.
- Digital angle display (advisable for intermediate angles).
- Laser cutting gap display.
- Manual, digital or electronic length stop systems with PC control Windows NT, on the right as standard (on the left optional).
- Roller table at the infeed-side, on the left as standard.



Technische Daten:

Antrieb:	2,2 kW Drehstrommotor, 400 Volt Wellendurchmesser 30 mm.
Sägeblatt:	500 mm Durchmesser.
Schwenkbereich:	manuell, 15° links bis 15° rechts, Randanschläge mit Einrastvorrichtung 45°/67,5° links, 90°, 67,5°/45° rechts.
Sägehub:	pneumatisch.
Folgesteuerung:	für Profilspeicherung und Sägehub.
Materialspannung:	vertikal pneumatisch, horizontale pneumatische Spanneinrichtung (Option).
Sonderausstattung Aluminium:	Hydropneumatischer Sägevorschub, pneumatische Sprüheinrichtung.
Absauganschluss:	80 mm Durchmesser.
Luftdruck:	7 bar, 100 Liter/min.
Abmessungen:	800/1200/1400 (L/B/H in mm).
Gewicht:	300 kg.

Technical data:

Drive:	2,2 kW three-phase AC motor, 400 Volt, shaft diameter 30 mm.
Saw blade:	500 mm.
Swivel range:	manual, 15° left to 15° right, edge stops with locking fixture 45°/67,5° left, 90°, 67,5°/45° right.
Saw stroke:	pneumatic.
Sequence control:	for section clamping and saw stroke.
Clamping:	vertical pneumatic, horizontal pneumatic clamping device (optional).
Special equipment for Aluminium:	hydropneumatic saw feed, pneumatic lubrication system.
Extractor connection:	80 mm diameter.
Air pressure:	7 bar, 100 psi.
Measurements:	800/1200/1400 (L/W/H mm).
Weight:	300 kg.