

SAT

NE-Sägeautomat Nonferrous Automatic Saw



Für präzise und gratarme Massenabschnitte aus NE-Metallen bei kurzen Taktzeiten.

Grundmaschine: Typ SAT

Produktmerkmale:

- Einfache Bedienung und sichere Funktion.
- Schwenkbare Schutzhauben mit Sicherheits-Endschalter.
- Klemmung und Einstellung der Abschnittlänge über einen Nonius.
- Maximale Antriebsleistung durch Direktantrieb.
- Hohe Präzision durch Doppelwellenführung.
- Alle Bedienelemente sind übersichtlich und zentral auf dem Bedienpult angeordnet. Am Zahlwerk mit elektrischen Vorwahlzähler lässt sich die Schnitzzahl (Stückzahl) vorwählen.
- Berührungsloser Endschalter für den Sägehub.
- Ein Spanndruck für Zangenvorschub.

Abbildung 1: NE-Sägeautomat RAPID SAT.

For fully automatic cutting of nonferrous metals at short cycle times.

Base machine: Type SAT

Product features:

- Simple and safe to operate.
- Tiltable safety hoods with security switch.
- Clamping and selection of part length over a vernier.
- Maximum drive power by direct drive.
- High precision through twin-shaft linear guideway.
- All user elements are conveniently located on the control-console. The counter with electronic pre-counter enables the input of the cut quantity (piece quantity).
- Contactless limit switch for the sawing stroke.
- Adjustable clamping pressure for feeder clamp.

Figure 1: Nonferrous automatic saw RAPID SAT.

NE-Sägeautomat SAT

Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Rollenbahn auf Zufuhrseite.
- Aufrüstungen für das Sägen von Aluminium Profilen:
 - pneumatische Sprüheinrichtung.
- Abschnittlänge bis 800 mm.
- Zusätzliche horizontale pneumatische Spannzylinder.
- Endanschlag für Reststücke.
- Schnittwinkel 45°.

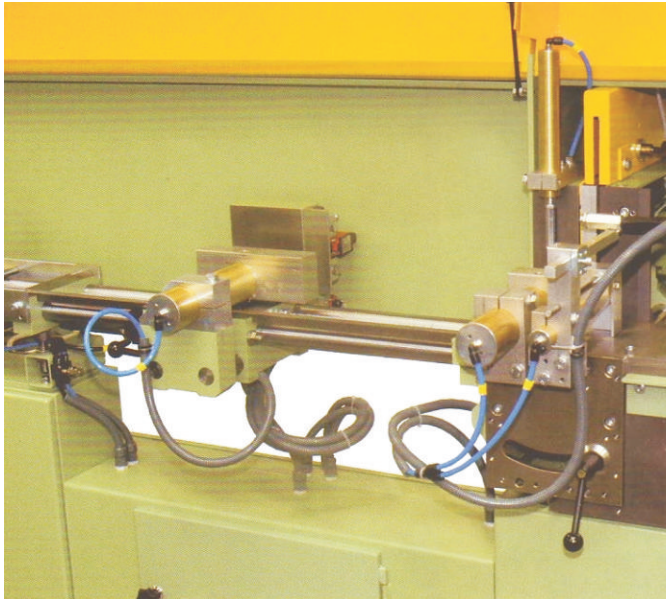


Abbildung 2: Spann- und Vorschubeinrichtung.

Technische Daten:

Antrieb:	3 kW Drehstrommotor
Sägevorschub:	hydropneumatisch, einstellbar
Luftdruck:	7 bar, 200 l/min
Sägeblatt:	500 mm Ø
Schnittwinkel:	90°
Materialspannung:	pneumatisch, Spanndruck über Druckminderer einstellbar
Materialvorschub:	Pneumatischer Zangenvorschub, Geschwindigkeit stufenlos einstellbar, Rückhub beschleunigt
Abschnittlänge:	5 bis 500 mm (800 mm optional). Mit Wiederholschaltung Verdopplung der eingestellten Länge.
Abmessungen:	3000 / 1500 / 1600 (L/B/H in mm)
Gewicht:	540 kg

Nonferrous automatic saw SAT

Options:

- Swarf extraction with pre-separator.
- Roller table at the infeed-side.
- Additional options for cutting of aluminium profiles:
 - pneumatically lubrication system.
- Cutting length up to 800 mm.
- Additional horizontal pneumatic clamp.
- Stop at the end for rest pieces.
- Cutting angle 45°.

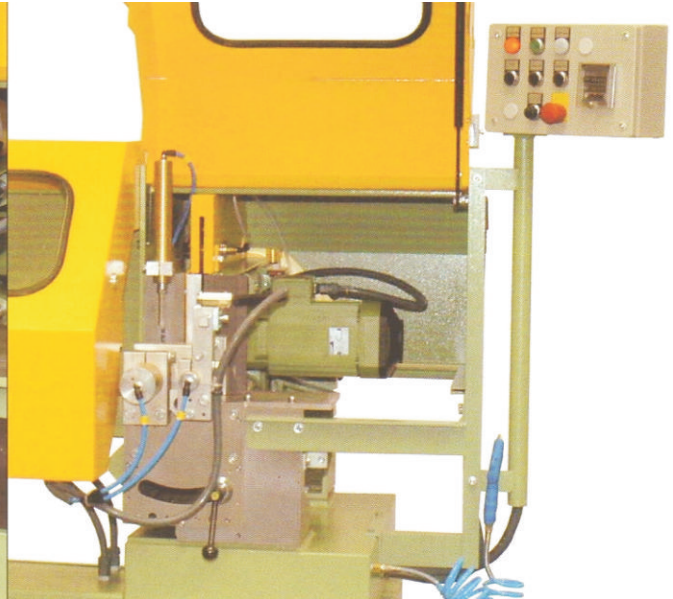


Figure 2: Clamping and material feed unit.

Technical data:

Drive:	3 kw three phase AC motor
Saw feed:	hydropneumatically, adjustable
Air pressure:	7 bar, 200 l/min
Saw blade:	500 mm Ø
Cutting angle:	90°
Clamping:	pneumatic, clamping pressure individually adjustable
Material feed:	Pneumatic clamp-feed, speed adjustable, reverse stroke accelerated.
Cutting lengths:	5 to 500 mm (800 mm optional). With repeating control length doubling.
Dimensions:	1200 / 950 / 1300 (L/W/H in mm)
Weight:	280 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.
All details are subject to alterations without notice in order to incorporate improvements. Pictures may contain options that are subject to surcharge.
C-11/2010